

Prequalification Statement

지명원

DAEMYUNG



자재승인요청서

규격명	품명	규격	제조사명	규격번호	비고
금속제 박스 및 커버	1개용 스위치 박스	54외	대명전기(주)	KSC 8458	
	1개용 연결용 스위치 박스	54외			
	2개용 스위치 박스	54외			
	2개용 연결용 스위치 박스	54외			
	콘센트 박스	54외			
	콘센트 연결용 박스	54외			
	8각 아울렛 박스	54외			
	8각 연결용 아울렛 박스	54외			
	8각 콘크리트 박스	54외			
	중형4각 콘크리트 박스	54외			
	박스 커버류	54외			
	풀박스	소형외			
	금속제 전선관용 부속품	새들			
클램프					

첨부 : 1) 견본품
2) CATALOGUE

상기 자재에 대하여 승인을 요청합니다.

20 년 월 일

협력 업체명 :

현장 대리인 :

위와 같이 승인함.

목 차

CONTENTS

- 14 자재승인요청서
- 16 회사연혁
- 17 사업자등록증
- 18 공장등록증
- 19 한국산업규격(KS) 제품인증서
- 21 미국(UL)표시 허가증
- 23 일본공업규격(JIS)인증서
- 24 기계류·부품·소재 품질(EM) 인증서
- 25 무역업 고유번호 부여서
- 26 CLEAN 사업장 인증서
- 27 각종 상장 및 상패
- 30 산업재산권 등록현황 및 특허증
- 38 주요공사 납품실적 현황
- 40 자체 시험 성적서
- 65 찾아 오시는 길

會社沿革

1972. 03. 10 大明工業社 設立. (서울시 東大門區 龍頭洞 100-1)
Dae Myung industrial Co. founded in Seoul.
1981. 03. 15 工場新築移轉. (京畿道 安養市 冠陽洞 951-2) Moved to new factory in An yang.
1982. 03. 07 韓國工業規格 ㊤ 標示許可 取得. Obtained Korean industrial standards "KS" marks.
·KSC 8458 (第3009號) SWITCH BOX, OUTLET BOX, CONCRETE BOX,
CONCENT BOX (220V用), BOX COVER
·KSC 8460 (第3008號) SADDLE.
1983. 03. 28 電氣用品 製造業許可 取得.
Acquired government approval for forming meal electric goods.
1983. 09. 17 電氣用品 型式承認取得. (金屬製 BOX)
Gained government approval for forming meal electric boxes.
1984. 11. 28 中小企業 近代化實踐計劃 承認.
Admitted to government's Modernization plan for small and medium companies.
1984. 11. 28 有望中小企業 選定.
Designated as a promising small to medium-sized company
1985. 08. 20 韓國工業標準協會 會員登錄.
Registered as a member of the Korea Standard Association.
1985. 10. 16 UL규격 취득. (E96218) Gained UL approval (E96218)
HANDY BOX, SQUARE BOX, OCTAGON BOX, EXTENSION BOX, BOX COVER...
1990. 07. 06 貿易業許可 取得. Obtained permission to engage in trade.
1990. 11. 30 中小企業 技術先進化業體 選定.
Designated as a target of the government's plan to help small to medium-sized businesses, to reach world-class technology.
1990. 12. 31 有望中小企業 卒業. "Promising small to medium-sized company" designation expires.
1991. 02. 01 優良中小企業體 選定. Designated as an excellent small to medium-sized company
1992. 03. 02 法人轉換 大明電氣株式會社 設立. Incorporated as DAE MYUNG Electric Co., Ltd.
1992. 11. 10 兵役特例業體 選定. Designated as a military service-exception company.
1995. 07. 31 城南工場 新築移轉. (京畿道 城南市 中院區 上大院洞 149-5)
Moved to new factory in Sung-Nam city.
1997. 02. 25 京畿道 有望中小企業體 選定.
Designated by the government of Kyong Gi province as a promising small to medium-sized company.
1998. 03. 03 機械類·部品·素材 品質 認證書 取得. EM마크 第98-17號
Gained EM(Excellent Machine Mechanism Material) mark,
買入 配管用 박스 固定特
1998. 08. 07 벤처 企業 認定 第98162531-252號
1999. 04. 30 韓國工業規格 ㊤ 表示許可取得. Obtained Korean industrial standards "KS" mark.
·KSC 8463 (第99-0575號) 昇降機用 BUTTON SWITCH BOX
2001. 09. 20 日本工業規格 表示認證書 取得 認證番號 KR0130
Obtained Japanese industrial standards "JIS" mark.
2003. 09. 01 企業銀行 Family 企業 指定
Designated by the Industrial Bank of Korea as a promising Family company.
2005. 08. 31 合成樹脂 절연전선(HIV)電氣安全認證 取得 第HH01047-5001A, HH01047-5002A號
Obtained Electric Appliances Safety Certificate.
2005. 12. 21 450/750 내열비닐절연전선(HIV) 韓國工業規格 ㊤ 表示許可 取得 第 05-0561號.
Obtained Korean industrial standards "KS" mark.
2011. 02. 17 광주공장 신축이전 (京畿道 廣州市 實村邑 釜項里 334-1番地)
Move to new factory in Gwang Ju
2016. 01. 01 이용주 대표이사 취임
yongju Lee Takes office as new ceo.



사업자등록증 (법인사업자)

등록번호 : 129-81-16573

법인명(단체명) : 대명전기(주)

대표자 : 이용주

개업연월일 : 1992년 03월 02일 법인등록번호 : 134111-0036653

사업장소재지 : 경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

본점소재지 : 경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

사업의종류 : 업태 제조업
제조업
부동산

종목 금속제박스
전선케이블
임대

발급사유 : 정정

원본대조필

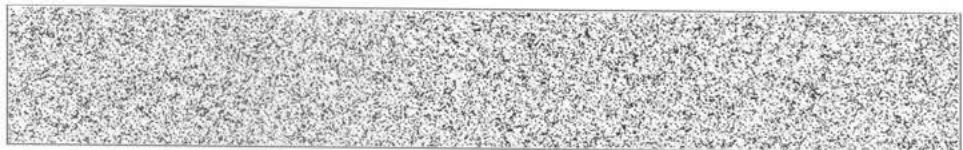


사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여 () 부 ()

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2016년 01월 06일

신광주세무서장





■ 산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙 [별지 제8호의2서식] <개정 2012.10.5> 공장설립관리원시스템(www.temis.go.kr)에서도 신청할 수 있습니다.

공장등록증명(신청서)

※ 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 √표를 합니다. (앞쪽)

접수번호	접수일	처리기간	즉시
신청인	회사명	전화번호	
	대명전기(주)	031) 733-8285	
	대표자 성명	생년월일(법인등록번호)	
	이종주	134111-0036653	
대표자주소(법인소재지) 경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13			
등록 내용	공장소재지	지목	보유구분
	도로명 : 경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13 (총 2 필지)	공장용지	자가 [√]
	지번 : 경기도 광주시 곤지암읍 부향리 334-1번지 외 1 필지		임대 []
	공장등록일 1993-10-27	사업시작일 1992-03-02	종업원수 남:12 여:2
공장의 업종(분류번호) 전기회로 개폐, 보호 및 접속 장치 제조업 외 1 종 (28121,28302)			
공장부지면적 13,061.000 m ²		제조시설면적 2,010.720 m ²	부대시설면적 1,648.800 m ²
등록 조건			

등록변경·증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)

2016-01-07

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

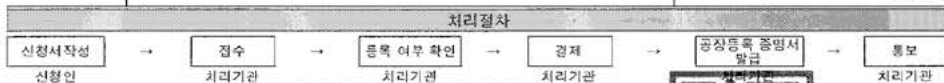
2016년 6월 1일

신청인

대명전기(주) (서명 또는 인)

귀하

구비서류	없음	수수료	1000 원
------	----	-----	--------



「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조([] 제1항· [] 제2항)에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

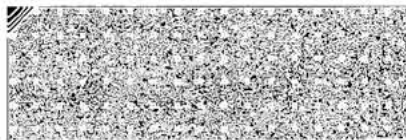
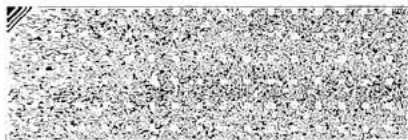
2016년 6월 1일



210mm×297mm | 일반용지 70g/m² (재활용품)

이주성 / 6월1일 11:56

원본대조필



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 민원24(minwon.go.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인해 주십시오.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(스캐너용 문서확인프로그램 또는 민원24 앱)을 하실 수 있습니다.



제 품 인 증 서

- 1. 제조업체명 : 대명전기(주)
- 2. 대표자성명 : 이용주
- 3. 공장 소재지 : 경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13
- 4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 금속제 박스 및 커버 (전선관용)
 - 나. 표준번호 : KSC8458
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
- 이면기재 끝.

원본대조필



「산업표준화법」 제17조제1항에 따른 인증심사를 한 결과 한국산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.



2023년 08월 16일

한국기계전자시험연구원
Korea Testing Certification institute

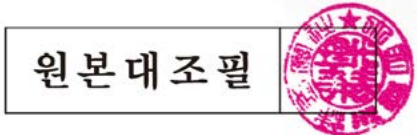


* 변경내역 이면기재



제 품 인 증 서

- 1. 제조업체명 : 대명전기(주)
- 2. 대표자성명 : 이용주
- 3. 공장 소재지 : 경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13
- 4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 금속제 전선관용 부속품
 - 나. 표준번호 : KSC8460
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :
 - 새들(박강 전선관용)
 - 새들(후강 전선관용)
 - 클램프(후강 전선관용)



「산업표준화법」 제17조제1항에 따른 인증심사를 한 결과 한국산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2023년 08월 16일



한국기계전자시험연구원
Korea Testing Certification institute



* 변경내역 이면 기재

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number E96218
Report Reference E96218-19851016
Issue Date 2020-AUGUST-27

Issued to DAE MYUNG ELECTRIC CO LTD
13 Sinman-ro 409beon-gil Gonjiam-eup
Gwangju-Si Gyeonggi-Do 12723 KOREA

This certificate confirms that
representative samples of METALLIC OUTLET BOXES
See Addendum pagwe

Have been investigated by UL in accordance with the
Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety UL 514A- Standard for Safety for Metallic Outlet Boxes
Additional Information See the UL Online Certifications Directory at _
<https://iq.ulprospector.com> for additional information.

This *Certificate of Compliance* does not provide authorization to apply the UL Mark. Only the UL Follow-Up Services Procedure provides authorization to apply the UL Mark.

Only those products bearing the UL Mark should be considered as being UL Certified and covered under UL's Follow-Up Services.

Look for the UL Certification Mark on the product.

원본대조필



Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/aboutul/locations/>



CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number E96218
Report Reference E96218-19851016
Issue Date 2020-AUGUST-27

This is to certify that representative samples of the product as specified on this certificate were tested according to the current UL requirements.

Extension rings, Cat. Nos. DO-53, -201, -202, DS-53, -501, -502, -701, DC-53, DM301-EXT, DM303 EXT, DM350-EXT, Outlet boxes, Cat. Nos. DS-53, -101, -102, -111, -112, -201, -202, -204, -211, -214, -301, -302, -311, -312, DO-53, -101, -102, -111, -112, DM301, DM-303, DM-304, DM-353D, DM-350, DM-350D,

DM-350M, DM-352, DM-353, DM-353DA, DM354D, DM-354D-3/4, DM-354D-1, DM-354DA,

DM-354W-3/4, DM350-D. Outlet box covers, Cat. Nos. DM404, DM409.

원본대조필



B. Mahrenholz

Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/about/locations/>



日本工業規格表示認定書

認定番号

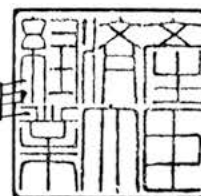
KR0130

大明電機株式会社 殿

工業標準化法第25条の2第1項の規定により
日本工業規格の表示について下記のように認定する

平成13年9月3日

経済産業大臣



記

認定工場又は
事業場の名称 大明電機株式会社

所在地 大韓民国京畿道城南市中院区上大院
1洞149-5

表示認定品目 電線管用附属品

日本工業規格の番号	名称	等級又種類
JIS C8340	電線管用金属製ボックス及びボックスカバー	

원본대조필



제98-17호

기계류·부품·소재 품질 인증서

업 체 명 : 대명전기(주)

대 표 자 : 이 명 걸

소 재 지 : 경기도 성남시 중원구 상대원동 149-5

품 목 : 매입 배관용 박스 고정대

위 업체는 공업발전법 제15조 및 동법시행령 제14조
규정에 의하여 품질을 인증합니다.

원본대조필



1998 년 3 월 3 일

국립기술품질원



무역업고유번호부여서

CERTIFICATE OF TRADE BUSINESS CODE


① 무역업고유번호 (Trade Business Code)	340234		
② 상 호 (Name of Firm)	대명전기(주)		
③ 주 소 (Address)	경기 성남시 중원구 상대원동 149-5		
④ 대표자 성명 (Name of Rep.)	이명걸	⑤ 주민등록번호 (Passport Number)	350225-1009110
⑥ 업 종 (Business Type)	70	⑦ 사업자등록번호 (Business Restry Number)	129-81-16573

대외무역법 제18조 및 동법 시행령 제30조 및 제31조, 대외무역
관리규정 제3-5-1조의 규정에 의하여 무역업고유번호를 위와 같이
부여합니다.

We hereby acknowledge the above-mentioned trade business code
in accordance with Article 3-5-1 of the Foreign Trade Management
Regulation.

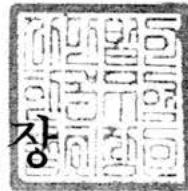
2000 년 3 월 13 일
Year Month Day

원본대조필



사단법인 **한국무역협회장**

Chairman of Korea International Trade Association



210mm × 297mm
일반용지 100g/m

인정번호 : 제 17607 호

CLEAN 사업장 인정서

사업장명 : 대명전기(주)

대표자 : 이명걸

소재지 : 경기도 성남시 중원구 상대원동
149-5

귀 사업장을 안전하고 쾌적한 「CLEAN
사업장」으로 인정합니다.

2005년 8월 29일

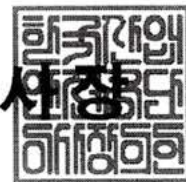
원본대조필



노동부장



한국산업안전공단 이사장





제 1227 호

상 장

기술혁신상

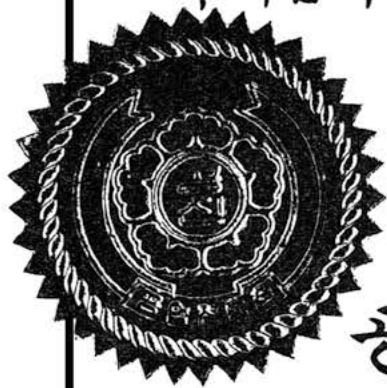
대명전기주식회사
대표이사 이명걸

귀사는 기술개발과 품질개선을 효율적으로
추진하여 신제품·신모델 개발과 기술
혁신을 이룩하고 생산성 향상에도 현저한
성과를 거두었기 중소기업 기술혁신상을
수여합니다

원본대조필



1992년 11월 30일



공업진흥청장 신 국





제 13328 호

표 창 장

대 명 전 기 (주)

대표이사 이 명 걸

귀하는 평소 맡은바 직무에 정려
하여 왔으며 정부가 추진하고 있는
제조업의 경쟁력강화에 기여한 공이
크므로 이에 표창함.

원본대조필



1992년 12월 23일



상공부장관 한 봉





494-389호

무재해 3 배달성장

사업장명: 대명전기(주)
 대표자: 이명길
 무재해시간: 720일
 무재해기간: 1992. 7. 6부터
 1994. 6. 29까지

위 사업장은 근로자와 사업주가 다함께
 산업재해 예방을 위하여 무재해운동을 전개한
 결과 위의 기록을 달성하였으므로 이에 달성
 장을 드립니다.



1994. 11. 4
 노동부장관



원본대조필



산업재산권등록현황

종 류	고 안 명 칭	등 록 번 호	등 록 일	출원인	비 고
특허증	철제박스류 자동가공 처리공장	특허 제19522호	1985. 06.20	대명전기(주)	
특허증	자동태핑장치 및 자동태핑방법	특허 제044171호	1991. 09.09	대명전기(주)	
특허증	자동태핑장치	특허 제0284757호	2000. 12.22	대명전기(주)	
특허증	평판형 제품의 자동수납장치	특허 제0293724호	2001. 04.04	대명전기(주)	
특허증	프레스성형제품의 파지이동장치	특허 제0458201호	2004. 11.12	대명전기(주)	
특허증	스위칭박스 자동뒤집기장치	특허 제0460626호	2004. 11.30	대명전기(주)	
특허증	금속제 박스제조용 무인자동화라인	특허 제0465842호	2004. 12.31	대명전기(주)	
특허증	자동암나사성형 및 수나사체결장치	특허 제0472995호	2005. 02.15	대명전기(주)	
특허증	전기제품 자동 비닐포장장치	특허 제0542079호	2006. 01.03	대명전기(주)	
특허증	전선 피복 탈피장치	특허 제10-0840381호	2008. 06.16	대명전기(주)	
특허증	금속제박스 또는 아울렛박스 제조시스템	특허 제10-0865578호	2008. 10.21	대명전기(주)	
특허증	전선 자동 와인딩 바인딩 포장장치	특허 제10-0896756호	2009. 04.30	대명전기(주)	
실용신안 등록증	전선관용 아우트렛 박스	실용신안 등록 제 57063호	1991. 06.07	대명전기(주)	
실용신안 등록증	스위치박스 고착장치	실용신안 등록 제 087471호	1995. 05.17	대명전기(주)	
실용신안 등록증	전기용 각종박스류 철근 고정구	실용신안 등록 제 103511호	1997. 02.12	대명전기(주)	
실용신안 등록증	스위치박스 고정장치	실용신안 등록 제 135296호	1998. 10.30	대명전기(주)	
실용신안 등록증	스위치박스 고정장치	실용신안 등록 제 0157320호	1999. 06.28	대명전기(주)	
의 장 등록증	스위치박스 고정용 받침판외 14종	의장 등록 제 143177호	1993. 09.06	대명전기(주)	
상 표 등록증	도형 외 11종	의장 등록 제 279737호	1993. 11.20	대명전기(주)	



특 허 증

특 허 제 19522 호

19 82 년 특허출원 제 4548 호

19 85 년 특허출원공고제 284 호

발명의 명칭 철재박스류자동가공처리장치

특 허 권 자 서울동대문구용두동112 - 105호
이명걸 (350225-1009110)

발 명 자 서울동대문구용두동112 - 105호
이명걸 (350225-1009110)

공 고 일 자 19 85 년 3월 16일

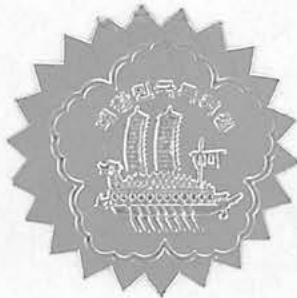
등 록 일 자 19 85 년 6월 20일

원본대조필



위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에
등록되었음을 증명함.

19 85 년 6월 20 일



특 허 청 장





특 허 증

특 허 제 0 4 4 1 7 1 호

1988년 특허 출원 제 008224호
1991년 특허출원공고제 003734호

발명의 명칭 자동태핑장치및자동태핑방법

특 허 권 자 이명걸 (3 5 0 2 2 5 - 1 0 0 9 1 1 0)
서울시강남구삼성동83-10

발 명 자 이명걸 (3 5 0 2 2 5 - 1 0 0 9 1 1 0)
서울시강남구삼성동83-10

공 고 일 자 1991년 06월 10일
등록 일 자 1991년 09월 09일

원본대조필



위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에
등록되었음을 증명함.

1991년 09월 09일



특 허 청 장





특 허 증

특 허 제 0284757 호

출원	번호	제 1998-0059928 호
출원	일	1998년 12월 29일
등록	일	2000년 12월 22일

발명의명칭 자동태평장치_

특허 권자 이명걸(350225-1009110)
 경기 성남시 중원구 상대원1동 149-5 대명전기

발 명 자 이명걸(350225-1009110)
 경기도 성남시 중원구 상대원동 149-5 대명전기

위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

2000년 12월 22일

원본대조필



특 허 증





특 허 증

특 허 제 0458201 호

출원 번호 제 2001-0047932 호

출원 일 2001년 08월 09일

등록 일 2004년 11월 12일


발명의명칭 프레스성형제품의 파지이동장치

특허 권자 대명전기주식회사(134111-0036653)
경기도 성남시 중원구 상대원동 149-5

발명자 이명걸(350225-1009110)
서울특별시 강남구 삼성동 83번지 10호

위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

2004년 11월 12일

원본대조필 

특 허 증





특 허 증

특 허 제 0460626 호

출원 번호 제 2002-0071113 호

출원 일 2002년 11월 15일

등록 일 2004년 11월 30일

발명의명칭 스위칭박스 자동뒤집기장치

특허 권자 대명전기주식회사(134111-0036653)

경기도 성남시 중원구 상대원동 149-5

발명자 이명걸(350225-1009110)

서울특별시 강남구 삼성동 83번지 10호

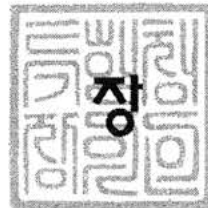
위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

2004년 11월 30일

원본대조필



특 허 증





특 허 증

특 허 제 0465842 호

출 원 번 호 제 2003-0003485 호
출 원 일 2003년 01월 18일
등 록 일 2004년 12월 31일

발명의명칭 금속제 박스제조용 무인자동화라인

특허 권자 대명전기주식회사(134111-0036653)
경기도 성남시 중원구 상대원동 149-5

발 명 자 이명길(350225-1009110)
서울특별시 강남구 삼성동 83번지 10호

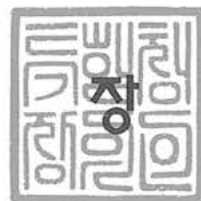
위의 발명은 특허법에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

2004년 12월 31일

원본대조필



특 허 증





특 허 증

CERTIFICATE OF PATENT

특 허 제 10-0865578 호 (PATENT NUMBER)	출원번호 (APPLICATION NUMBER)	제 2006-0075591 호
	출원일 (FILING DATE:YY/MM/DD)	2006년 08월 10일
	등록일 (REGISTRATION DATE:YY/MM/DD)	2008년 10월 21일


발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION)
금속제 스위치박스 또는 아웃렛박스 제조시스템

특허권자 (PATENTEE)
대명전기주식회사(134111-0*****)
경기도 성남시 중원구 상대원동 149-5

발명자 (INVENTOR)
이명걸(350225-1*****)
서울특별시 강남구 삼성동 83번지 10호

위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록
되었음을 증명합니다.

(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN
INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

원본대조필 

2008년 10월 21일



특 허 청
COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



주요공사 납품실적 현황

•경남기업	한국전력공사 본사		영등포역사, 백화점 등
•대림건설	서초동 주상복합(아크로비스타)	•벽산건설	중앙대학교
	서초동 업무시설 복합빌딩		여의도 한국노총
	동남권 유통단지		연세의료원 종합관
	서초법원 리모델링 공사		일산 라페스타 외
•대우건설	기타 각 아파트 현장	•삼부토건	라마다 르네상스 호텔
	안전기획부 청사		부산 그랜드호텔 외
	양재동 한국통신기술연구소	•서희건설	대전제분 아산공장
	힐튼호텔		가천의대 인천길병원 암센터
	무역센터 ASEM	•삼성건설	장신대학교 혜성홀
	해운대아파트		서초 삼성 신사옥
	영종도 신공항 여객청사		일원동 삼성의료원
	여의도 트럼프 월드		분당 서현 역사
	봉은문화센터		양재동 농산물 유통공사
	서초교보사옥		도곡동 군인공제조합
	제주컨벤션센터		무역센터 ASEM
	용산 시티파크		영종도 신공항 여객청사
	고척동 대우 푸르지오		도곡동 타워펠리스
	리비아 트리폴리 호텔		분당 서울대 병원
	리비아 워터프론트		신촌 세브란스 병원
	가타 각 아파트 현장		목동 트라펠리스
•대한주택공사	중소기업 중앙회		서초동 트라펠리스
	분당 주택공사 사옥		아산 탕정 트라펠리스
	기타 각 아파트 현장		성균관대 600주년 기념관
•동부건설	안양시청 사옥		워커힐 호텔
	은평 뉴타운		잠실 갤러리아 팰리스
	기타 각 아파트 현장		상암동 월드컵 스타디움
•동아건설	포스코 사옥		괴산 학생중앙군사학교
•두산건설	치안본부		일산 킨텍스
	을지로 5가 덕수 타워		기타 각 아파트 현장
	논현동 두산빌딩	•신세계건설	죽전신세계백화점
	삼양사 사옥 리모델링	•쌍용건설	삼성동 담배인삼공사
	대구 범어동 두산위브		여의도 쌍용증권 사옥
	수원 화서 위브하늘채		수원 한일타운 외
	두산아트센터	•신동아건설	여의도 63 빌딩
	중앙대학교 약대R&D		기타 각 아파트 현장
	중앙대학교 도서관,기숙사 동	•엠코	양재동 현대,기아차 사옥
	해운대 워브더 제니스		의왕 현대차 연구소
	신분당선 지하철공사	•우성건설	'86아세아 선수촌
•롯데건설	잠실롯데호텔		청담동 리베라 호텔
	잠실롯데백화점, 롯데월드		수원한일타운
	부산롯데호텔, 백화점	•GS건설	여의도 LG사옥

<ul style="list-style-type: none"> 부천 LG백화점 구로 전화국 청주 서원대학교 원텍정보통신 사옥 신도림 LG아파트 대관령 알펜시아 창원 씨티 7 동해,부산 LS전선 공장 한국전력 문화원 외 분당 블루힐 백화점 분당 오딧세이 외 과천시 청사 과천 시민회관 역삼동 특허청 사옥 제주도 서귀포 풍림콘도 청주대학교 영종도 풍림 아파트 외 김포국제공항 제2청사 대한항공 김포기지 충주시청 사옥외 여의도 한화증권 사옥 경희대 제2병원 경원대학교 ML 관 마포 한화 오벨리스크 제주 봉개 한화 리조트 외 한화 오벨리스크 제주 봉개 한화 리조트 외 인천에코메트로 6,12B/L 아시아트레이드 타워 더샵 스타시티 송도 더샵 주상복합 송도 엑스포APT 송도 글로벌 R&D 센터 과천 코오롱 사옥 분당 트리폴리스 외 송도 IT타워 	<ul style="list-style-type: none"> •현대건설 <ul style="list-style-type: none"> 서초동 대법원 청사 과천 정부 제2청사 대전 정부 제2청사 현대백화점 무역센터점 현대백화점 압구정점 삼성동 인터콘티넨탈 호텔 현대산업개발 중소기업 협동조합회관 아산재단 중앙병원 이천 현대전자 마복리 기술연구소 울진 원자력발전소 경주 월성 원자력발전소 KEDO 원전 인천공항철도 서울역사 고흥청소년 우주체험센터 각 현대휴타운 아파트현장 각 힐스테이트 아파트현장 역삼동 현대산업개발 사옥 현대백화점 천호점 현대백화점 부천점 용산 민자역사 강남 성모병원 분당정자동 I-PARK 삼성동 I-PARK 경기도 광주시청사 아산병원 동서관 기타 각 아파트 현장 •현대산업 <ul style="list-style-type: none"> 개발 •수도고속철도 수서-동탄 간 전력설비 공사 신보령 화력 1,2호기 기전 공사 인천공항 제 2 여객터미널 전기공사 소사-원시 복선전철1,2공구 역사 전기공사 김포도시철도 제1공구 노반건설공사 포항-영덕 간 고속도로 전력설비 공사 외 다수의 SOC 공사현장
---	---

상기와 같이 납품하였음을 증명함.

2024년 07월 01일

대명전기 주식회사
대표이사 이 용 주



검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	1개용 스위치 박스 54mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.577	1.567	1.576	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 73.00이상	74.60	74.50	74.61		
	B: 54.00±0.80	54.15	53.95	54.45		
	C: 83.50±0.40	83.40	83.53	83.60		
	D: 102.00±0.80	102.17	102.12	102.21		
	E: 16.00±0.40	16.07	15.95	15.84		
	F: 20.00±0.40	19.81	19.90	20.28		
	G: 6.00±0.40	5.94	5.99	6.04		
	H: 54.00±0.80	53.81	53.99	54.29		
	h: 8.00이상	9.02	8.94	9.03		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.31	22.50	22.50		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.05	27.03	27.03		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	1개용 스위치 박스 75mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.562	1.587	1.573	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 73.00이상	74.77	74.74	74.54		
	B: 54.00±0.80	53.72	54.02	53.79		
	C: 83.50±0.40	83.47	83.64	83.60		
	D: 102.00±0.80	102.23	102.00	102.19		
	E: 16.00±0.40	16.07	16.08	16.14		
	F: 20.00±0.40	19.83	20.26	19.92		
	G: 6.00±0.40	6.00	6.07	6.04		
	H: 75.00±0.80	75.07	74.92	75.21		
	h: 8.00이상	9.01	9.02	8.92		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.35	22.34	22.33		
	녹아웃 22 26.80±0.30	26.98	26.99	27.00		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	1개용 스위치 박스 54mm 연결		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형 등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.581	1.596	1.596	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	54.00±0.80	53.95	53.88	54.18		
	B:	102.00±0.80	101.95	101.93	102.14		
	C:	87.50이상	87.88	87.93	87.72		
	D:	75.00이상	75.98	76.10	76.07		
	E:	41.00이상	42.11	41.83	41.95		
	F:	5.00±0.30	5.06	4.91	4.98		
	G:	1.50이하	1.39	1.34	1.40		
	H:	54.00±0.80	54.09	53.82	53.70		
		녹아웃 22	26.80±0.30	27.00	27.07	27.08	
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음			

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD.)

품질관리과

(SECTION OF Q.C.)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용 스위치 박스 44mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납 품 처 현 장				
검 사 원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.575	1.599	1.603	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 102.00±0.80	101.72	102.30	101.89		
	B: 102.00±0.80	102.15	101.83	102.06		
	C: 73.00이상	73.63	73.79	73.95		
	D: 46.00±0.40	46.16	45.95	46.02		
	E: 83.50±0.40	83.45	83.68	83.80		
	F: 6.00±0.40	6.02	6.07	6.00		
	G: 1.50이하	1.38	1.41	1.39		
	H: 44.00±0.80	43.95	43.82	43.88		
	h: 8.00이상	9.00	8.95	9.01		
	I: 65.00±0.80	65.26	64.99	64.94		
	J: 60.00±0.80	59.89	59.90	59.93		
	K: 38.00±0.40	38.09	37.89	37.82		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.33	22.42	22.38		
	녹아웃 22 26.80±0.30	26.92	26.99	27.07		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용 스위치 박스 54mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.570	1.594	1.594	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 102.00±0.80	101.76	102.00	102.30		
	B: 102.00±0.80	101.95	101.98	101.93		
	C: 73.00이상	73.87	73.75	73.68		
	D: 46.00±0.40	45.99	45.93	46.00		
	E: 83.50±0.40	83.50	83.43	83.39		
	F: 6.00±0.40	5.95	5.97	5.93		
	G: 1.50이하	1.40	1.41	1.43		
	H: 54.00±0.80	53.83	54.31	54.37		
	h: 8.00이상	9.02	8.97	8.85		
	I: 65.00±0.80	65.23	64.82	65.09		
	J: 60.00±0.80	60.08	59.95	59.74		
	K: 38.00±0.40	37.96	38.09	37.99		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.42	22.36	22.41		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.10	27.03	27.00		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용 스위치 박스 75mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납 품 처 현 장				
검 사 원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내.외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.576	1.589	1.580	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 102.00±0.80	102.09	101.71	101.77		
	B: 102.00±0.80	102.06	102.18	102.11		
	C: 73.00이상	73.78	73.83	73.97		
	D: 46.00±0.40	45.87	46.19	46.12		
	E: 83.50±0.40	83.22	83.49	83.25		
	F: 6.00±0.40	6.02	6.04	6.04		
	G: 1.50이하	1.39	1.41	1.43		
	H: 75.00±0.80	75.03	74.91	74.70		
	h: 8.00이상	9.00	8.81	9.06		
	I: 65.00±0.80	64.95	64.85	65.16		
	J: 60.00±0.80	60.04	59.97	60.18		
	K: 38.00±0.40	37.96	38.00	37.84		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.50	22.32	22.44		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.09	26.99	26.92		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	1개용 콘센트 박스 54mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납 품 처 현 장				
검 사 원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.580	1.576	1.569	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 60.00±0.80	59.86	60.34	60.38		
	B: 102.00±0.80	102.28	101.91	102.25		
	C: 83.50±0.40	83.47	83.64	83.70		
	D: 73.00이상	73.72	73.38	73.80		
	E: 16.00±0.40	15.89	15.84	16.02		
	F: 20.00±0.40	20.29	19.81	19.94		
	G: 6.00±0.40	6.14	6.11	6.07		
	H: 54.00±0.80	53.91	54.04	54.32		
	h: 8.00이상	8.81	9.08	8.84		
	I: 13.00±0.40	13.14	12.96	13.03		
	J: 19.00±0.40	18.92	18.84	19.05		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.39	22.31	22.31		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.09	27.04	27.01		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	1개용 콘센트 박스 54mm 연결		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.595	1.585	1.607	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	60.00±0.80	60.75	61.03	60.91		
	B:	102.00±0.80	101.75	101.79	101.94		
	C:	87.50이상	88.04	87.76	88.04		
	D:	41.00이상	41.44	41.40	41.65		
	E:	75.00이상	75.23	75.24	75.34		
	F:	19.00±0.40	18.99	19.16	18.91		
	G:	13.00±0.40	13.03	13.11	13.03		
	H:	54.00±0.80	54.09	53.73	54.28		
	h:	8.00이상	9.07	8.90	9.14		
	녹아웃 22	26.80±0.30	26.92	27.07	26.93		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음			

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사
(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)



품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 아우트렛 박스 44mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.605	1.583	1.597	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 92.00±0.80	92.06	92.17	92.36		
	B: 92.00±0.80	92.21	91.92	92.16		
	C: 102.00±0.80	102.10	102.11	101.81		
	D: 89.00±0.80	88.92	88.84	88.87		
	E: 65.00±0.80	65.08	65.02	64.97		
	F: 38.00±0.40	37.98	38.10	37.98		
	G: 60.00±0.80	59.69	60.07	60.09		
	H: 44.00±0.80	44.12	44.19	43.89		
	h: 8.00이상	8.89	8.99	8.92		
	I: 2.00이하	1.71	1.76	1.78		
	J: 6.00±0.40	6.07	6.01	5.92		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.40	22.41	22.35		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.02	27.04	26.97		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 아우트렛 박스 54mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.564	1.579	1.571	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	92.00±0.80	91.75	92.40	92.23		
	B:	92.00±0.80	91.93	91.72	91.97		
	C:	102.00±0.80	101.97	101.88	101.91		
	D:	89.00±0.80	88.71	89.06	89.04		
	E:	65.00±0.80	64.94	64.81	65.15		
	F:	38.00±0.40	38.01	38.02	37.99		
	G:	60.00±0.80	59.62	59.70	60.07		
	H:	54.00±0.80	53.86	54.08	53.90		
	h:	8.00이상	9.02	9.10	8.97		
	I:	2.00이하	1.79	1.74	1.71		
	J:	6.00±0.40	5.93	6.05	5.94		
		녹아웃 16	22.00±0.50	22.38	22.49	22.36	
	녹아웃 22	26.80±0.30	27.00	26.93	26.94		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음			

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 아우트렛 박스 75mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.584	1.603	1.607	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 92.00±0.80	91.72	92.11	91.89		
	B: 92.00±0.80	91.95	92.21	91.96		
	C: 102.00±0.80	102.16	102.22	102.23		
	D: 89.00±0.80	88.97	88.96	88.76		
	E: 65.00±0.80	65.10	64.85	65.02		
	F: 38.00±0.40	37.96	38.01	38.11		
	G: 60.00±0.80	60.15	59.69	59.67		
	H: 75.00±0.80	75.08	75.23	75.29		
	h: 8.00이상	8.96	9.05	9.09		
	I: 2.00이하	1.80	1.74	1.75		
	J: 6.00±0.40	5.99	6.04	6.08		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.35	22.35	22.31		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.09	27.08	27.06		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 아우트렛 박스 54mm 연결		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.606	1.566	1.570	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	92.00±0.80	92.18	91.82	92.11		
	B:	92.00±0.80	91.89	91.74	91.76		
	D:	79.00이상	79.74	79.39	79.66		
	E:	93.00이상	93.22	93.26	93.34		
	F:	5.00±0.40	4.92	5.10	5.00		
	G:	2.00이하	1.74	1.72	1.72		
	H:	54.00±0.80	54.08	54.07	54.11		
	h:	8.00이상	9.01	9.08	9.04		
	녹아웃 22	26.80±0.30	26.92	26.92	26.92		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음			

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	대형4각 아우트렛 박스 16구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.595	1.582	1.602	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 119.00±0.80	118.84	119.01	119.07		
	B: 119.00±0.80	119.00	119.08	119.07		
	C: 105.00±0.80	104.95	104.91	104.92		
	D: 35.00±0.40	34.92	35.07	34.92		
	E: 65.00±0.80	64.88	64.91	65.05		
	F: 38.00±0.40	38.01	37.90	38.06		
	G: 6.00±0.40	6.03	6.04	5.97		
	H: 54.00±0.80	54.03	54.08	53.91		
	h: 8.00이상	9.03	8.90	8.95		
	l 2.00이하	1.50	1.54	1.46		
	녹아웃 16 22.20±0.30	22.31	22.37	22.36		
	녹아웃 22 26.80±0.30	27.07	27.02	27.02		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	중형4각 콘크리트 박스 75mm		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내.외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.578	1.603	1.605	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 102.00±0.80	101.93	101.89	101.84		
	B: 102.00±0.80	101.87	102.25	102.21		
	C: 89.00±0.80	89.14	89.18	89.04		
	D: 89.00±0.80	88.90	88.84	89.19		
	E: 60.00±0.80	59.96	59.87	59.89		
	F: 2.00이상	2.56	2.57	2.65		
	G: 2.00이상	2.34	2.35	2.50		
	H: 75.00±0.80	74.64	74.87	75.03		
	h: 12.00이상	12.90	12.90	12.83		
	I: 2.00이상	2.45	2.21	2.33		
	J: 19.00±0.40	19.25	18.91	19.02		
	K: 8.00±0.40	7.91	7.86	7.92		
	L: 4.00±0.40	3.98	3.91	4.02		
	M: 4.00±0.40	3.93	4.05	4.02		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

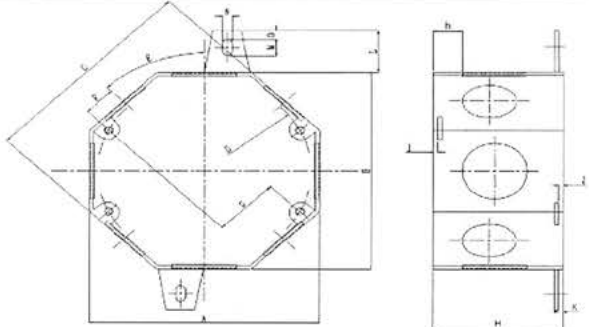
(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 콘크리트 박스 75mm		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바르지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.575	1.589	1.577	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 95.00±0.80	95.33	95.23	94.99		
	B: 95.00±0.80	94.66	95.32	95.45		
	C: 95.00±0.80	94.75	94.94	94.51		
	D: 89.00±0.80	88.99	88.79	89.04		
	F: 14.00±0.40	14.07	14.04	13.94		
	G: 28.00±0.40	28.00	28.05	28.08		
	H: 75.00±0.80	75.01	74.62	74.66		
	h: 12.00±0.40	12.08	11.84	11.98		
	I: 2.00이상	2.26	2.21	2.38		
	J: 2.00이상	2.34	2.33	2.31		
	K: 2.00이상	2.33	2.32	2.21		
	L: 19.00±0.40	18.82	19.05	18.83		
	M: 8.00±0.40	7.94	8.08	7.90		
	N: 4.00±0.40	4.09	4.10	4.01		
	O: 4.00±0.40	4.07	4.10	4.07		
	녹아웃16 22.00±0.50	21.89	22.15	22.01		
	녹아웃22 26.80±0.30	27.00	26.75	26.78		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

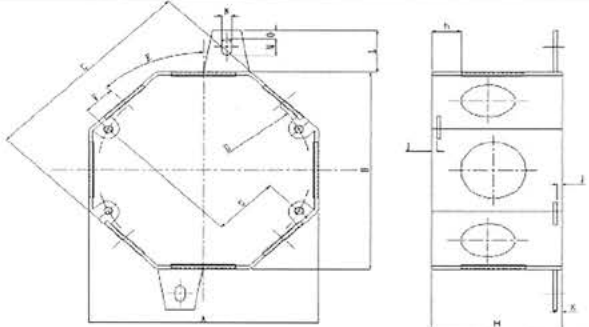
(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 콘크리트 박스 75mm		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용 콘센트 박스 54mm 22구		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.592	1.581	1.608	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	102.00±0.80	102.30	102.22	102.02		
	B:	102.00±0.80	102.01	102.03	101.93		
	C:	83.50±0.40	83.71	83.39	83.40		
	D:	46.00±0.40	45.81	46.14	46.09		
	E:	60.00±0.80	60.19	59.83	59.77		
	F:	65.00±0.80	65.18	65.24	65.26		
	G:	1.50이하	1.41	1.39	1.39		
	H:	54.00±0.80	54.33	54.17	54.32		
	h:	8.00이상	8.90	9.02	8.95		
	I:	38.00±0.40	37.91	37.84	37.80		
	J:	6.00±0.40	5.96	5.90	6.05		
	K:	1.50이하	1.42	1.43	1.40		
	녹아웃 16	22.00±0.50	22.42	22.31	22.38		
	녹아웃 22	26.80±0.30	27.04	27.06	26.94		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음			

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	1개용 펌커버		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.580	1.574	1.585	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	58.00±0.80	57.94	57.87	57.91	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	B:	106.00±0.80	106.01	105.89	106.19	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	C:	83.50±0.40	83.50	83.70	83.52	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	D:	10.00±0.40	10.04	9.99	10.07	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	E:	5.00±0.40	5.02	5.08	5.03	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	녹아웃 16	22.00±0.50	22.32	22.33	22.31	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	해당없음	해당없음	해당없음	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용 평커버		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.592	1.574	1.575	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 106.00±0.80	105.99	105.72	105.96		
	B: 106.00±0.80	106.13	105.95	105.91		
	C: 83.50±0.40	83.68	83.63	83.69		
	D: 89.00±0.80	89.25	88.83	88.77		
	E: 60.00±0.80	60.15	59.92	60.16		
	F: 46.00±0.80	45.92	46.17	46.07		
	G: 15.00이하	14.47	14.53	14.63		
	H: 5.00±0.40	4.98	5.00	5.04		
	녹아웃 16 22.00±0.50	22.43	22.38	22.30		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	해당없음	해당없음	해당없음		
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01일
대명전기주식회사
 (DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)
 품질관리과
 (SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	8각 평커버		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정		
		X1	X2	X3	양호	불량	
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
치수	두께	1.600±0.080	1.609	1.566	1.573	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	106.00±0.80	106.03	106.18	106.15		
	B:	89.00±0.80	89.00	89.18	89.00		
	C:	15.00±0.40	14.85	15.07	15.05		
	D:	5.00±0.40	5.00	4.97	5.01		
	E:	5.00±0.40	5.08	4.91	5.01		
	녹아웃 16	22.00±0.50	22.43	22.47	22.45		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	해당없음	해당없음	해당없음			
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음			

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

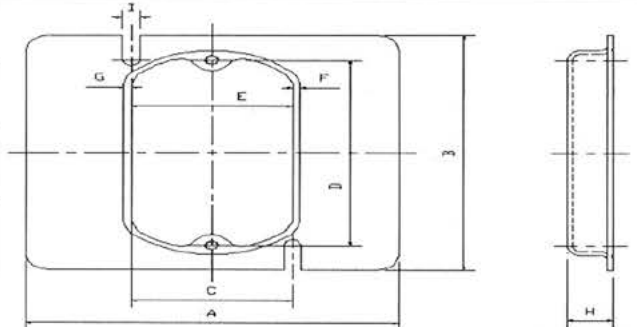
(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용 오목형 1개용 스위치 커버	도면		
로트번호	20240701-1	로트크기		EA
제조일자	2024-07-01	검사일자		2024-07-01
납 품 처 현 장				
검 사 원	이용주	종합판정		합격

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바뀐지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께	1.610	1.575	1.584	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A:	106.22	106.09	106.17		
	B:	105.78	105.90	105.66		
	C:	45.80	46.17	46.07		
	D:	83.58	83.74	83.76		
	E:	46.08	45.85	45.78		
	F:	1.86	1.81	2.12		
	H:	13.22	12.99	13.11		
	I:	5.12	5.06	5.02		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	2개용(중형4각)오목형 1개용 콘센트 커버		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치(Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내,외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.568	1.604	1.579	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 106.00±0.80	105.71	105.97	106.26		
	B: 106.00±0.80	106.19	106.00	106.20		
	C: 86.00±0.80	86.02	85.88	85.90		
	D: 53.00±0.80	53.13	53.23	52.81		
	E: 83.50±0.40	83.67	83.61	83.59		
	F: 73.00이상	74.15	74.18	74.28		
	H: 14.60±0.40	14.55	14.45	14.79		
	I: 97.00±0.80	97.18	97.21	97.00		
	J: 19.00±0.40	19.01	18.97	19.17		
	K: 15.00이하	14.72	14.65	14.89		
	L: 5.00±0.40	5.12	5.15	5.11		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01일

대명전기주식회사

(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

검사성적서

INSPECTION CERTIFICATE

경기도 광주시 곤지암읍 신만로409번길 13

품명및규격	중형4각 오목형 동근구멍 커버		도면	
로트번호	20240701-1	로트크기	EA	
제조일자	2024-07-01	검사일자	2024-07-01	
납품처 현장				
검사원	이용주	종합판정	합격	

검사항목 Insp Item	판정기준 Quality Criterion	측정치 (Measurement Value)			판정	
		X1	X2	X3	양호	불량
겉모양	표면에 찍힘, 흠, 균열이 없고 내, 외면이 매끈하며, 전선관을 손상시키는 해로운 돌기가 없어야 하며 태핑 가공 후 태핑부위의 흠, 변형등 모양이 바른지 육안으로 조사한다.	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
형상	DMI-21-01의 3.2항에 적합할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
치수	두께 1.600±0.080	1.585	1.605	1.619	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	A: 106.00±0.80	106.29	106.11	105.79		
	B: 106.00±0.80	106.44	106.18	106.14		
	C: 66.70±0.40	66.75	66.75	66.62		
	D: 70.00±0.50	70.12	70.11	69.77		
	E: 89.00±0.80	89.10	88.81	88.91		
	F: 60.00±0.40	59.71	59.89	59.95		
	G: 15.00이하	14.71	14.79	14.83		
	H: 13.00±0.40	12.97	12.93	12.81		
	I: 5.00±0.40	4.99	4.82	5.03		
	J: 5.00±0.40	4.92	5.07	5.00		
나사검사	나사 게이지 검사에 합격할 것	양호	양호	양호	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
용접부검사	균형, 파손, 결함이 없을 것	해당없음	해당없음	해당없음		

상기 적용 규정에 따른 시험결과 이상 없음을 증명함

2024년 07월 01 일

대명전기주식회사

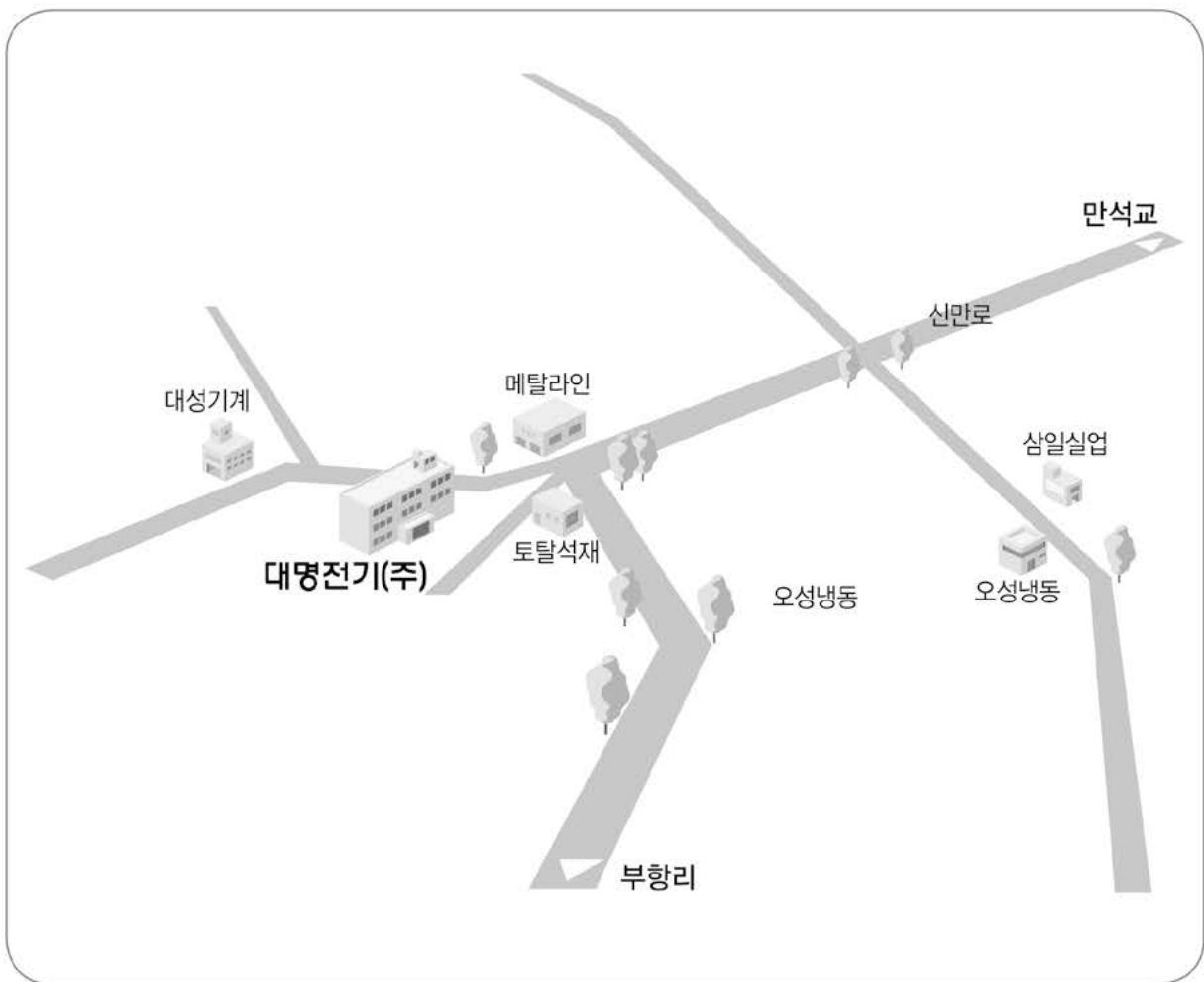
(DAEMYUNG ELECTRIC CO., LTD)

품질관리과

(SECTION OF Q.C)

상기 성적서는 해당 납품로트에 한하여 적용함

찾아 오시는 길



본 사 : 경기도 광주시 곤지암읍 신만로 409번길 13(곤지암읍 부항리 334-1번지)

TEL : (031)733-8285(代) FAX : (031)733-1300

<http://www.daemyungbox.co.kr>